

Natriumpersulfat B327

Unverzichtbares Werkzeug für Fachleute und Elektronikbegeisterte, das ein gleichmäßiges und präzises Ätzen von Leiterplatten ermöglicht. Es stellt eine moderne Alternative zum herkömmlichen Eisen(III)-chlorid dar und gewährleistet Sicherheit sowie hohe Arbeitsqualität.

Produkteigenschaften:

- ✔ hohe Reinheit ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_8 \geq 99,0\%$),
- ✔ schnelle Wasserlöslichkeit,
- ✔ bleibt in Lösung stabil und kristallisiert nicht,
- ✔ gleichmäßiges Ätzen zur Minimierung von Unterätzungen,
- ✔ Erzeugung scharf abgegrenzter Leiterbahnen auf Leiterplatten,
- ✔ geringer Gehalt an Verunreinigungen für maximale Sicherheit.

Anwendung:

- ✔ Ätzen von Leiterplatten und Kupfer.

Physikochemische Eigenschaften

Aussehen	Weißes, kristallines Pulver
Geruch	Geruchlos
Dichte bei 25°C	1,68 g/cm ³
pH (750g/l bei 25°C)	4-6
Schmelztemperatur	180°C
Wasserlöslichkeit (25°C)	730 g/l
Gehalt an Natriumpersulfat	≥99,0%
Gehalt an aktivem Sauerstoff	≥6,65%
Gehalt an Quarz	≤0,10%
Feuchtigkeitsgehalt	≤0,05%
Eisengehalt	≤5 ppm
Haltbarkeit	3 Jahre



Kompatibilität:

Natriumpersulfat B327 ist geeignet für die Bearbeitung von Kupfer und Materialien für Leiterplatten. Dank seiner Reinheit und chemischen Stabilität ist es sicher in der Anwendung und erfüllt die höchsten Qualitätsstandards.

Anwendungsmethoden	
Ätzbad	Ja
Besprühen mit der Lösung	Ja
Pinsel mit der Lösung	Ja
Zirkulation im geschlossenen System	Ja

Gebrauchsanweisung:

Nur für gewerbliche Anwende. Vor der Verwendung sollten Sie das Sicherheitsdatenbla sorgfältig lesen.

Um das beste Ergebnis zu erzielen, lösen Sie 100 g Natriumpersulfat B327 in 500 ml Wasser mit einer Temperatur von etwa 50°C auf und halten Sie anschließend die Temperatur des Bades bei 40–50°C. Sorgen Sie für eine kontinuierliche Bewegung des Ätzbades, um den Prozess zu beschleunigen und ein gleichmäßiges Ätzen zu gewährleisten. Nach Abschluss des Ätzvorgangs entfernen Sie die Lösung unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften. Vermeiden Sie die Lagerung der Lösung in hermetisch verschlossenen Behältern, um Überdruck und das Risiko eines Behälterbruchs zu verhindern.

Verpackung

Druckverschlussbeutel	250 g (ART.AGT-090) - 15 St.* 500 g (ART.AGT-091) - 20 St.*
Flasche	1 kg (ART.AGT-122) - 1/16 St.*

*Anzahl der Stücke in der Sammelverpackung.

Lagerung:

In dicht verschlossenen Verpackungen, in trockenen Räumen, fern von Wärmequellen und offenem Feuer lagern. Nicht zusammen mit entzündlichen Stoffen, starken Säuren und Basen aufbewahren. Vor Feuchtigkeit schützen (hygroskopisches Produkt).

Technischer Support:

AG TermoPasty bietet technischen Support und beantwortet Fragen zu technischen Spezifikationen und zur Anwendung unserer Produkte. Kontaktieren Sie uns per E-Mail unter info@termopasty.pl.

Hinweis:

Die in diesem Dokument präsentierten Daten entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und beschreiben die typischen Eigenschaften und Anwendungen des Produkts. Die Verantwortung für die Prüfung der Eignung dieses Produkts für spezifische Anwendungen liegt jedoch beim Benutzer. AG TermoPasty übernimmt keine Haftung für die Ergebnisse der Anwendung des Produkts, da die Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen.

