

Flussmittel AC81/N

Dieses harzfreie, hochaktive Flussmittel vom Typ 2.1.2/3 A ist eine wässrige Lösung organischer Verbindungen. Seine fortschrittliche Formel gewährleistet hervorragende Benetzbarkeit und dauerhafte Verbindungen und erfüllt die höchsten Qualitätsstandards. Dank der Konformität mit den Normen ISO 9454 Typ 2124 sowie J-STD-004 ORH1 ist es die ideale Lösung sowohl für Profis als auch für Hobbyanwender, die Leiterplatten (PCB) und SMD-Bauteile löten.

Produkteigenschaften:

- ✓ hohe chemische Aktivität,
- ✓ entfernt wirksam Oxide und Verunreinigungen,
- ✓ hervorragende Benetzbarkeit der Lötflächen,
- ✓ Konformität mit den Normen ISO 9454 Typ 2124 und J-STD-004 ORH1,
- ✓ Wasserlöslich – erfordert Reinigung mit demineralisiertem Wasser nach dem Löten.

Anwendung:

- ✓ Löten von Leiterplatten und SMD-Bauteilen,
- ✓ Einsatz in Walzverzinnungsanlagen (Rolttinner),
- ✓ präzises Löten mit Legierungen Sn60/Pb.

Physikochemische Eigenschaften

Aussehen	Transparente Flüssigkeit
Geruch	Scharf, alkoholisch-glyzerinartig
Dichte bei 20°C	0,83 g/cm ³
Viskosität bei 20°C	23 cP
Siedetemperatur	80-105°C
Wasserlöslichkeit	Vollständig
Spezifischer Durchgangswiderstand (ASTM D1169)	2,4*10 ² p _v Ω x m 2,4*10 ⁴ Ω x cm
Haltbarkeit	3 Jahre



Kompatibilität:

Das Flussmittel AC81/N eignet sich für die Anwendung auf verschiedenen metallischen und elektronischen Oberflächen. Dank der harzfreien Formel wird das Risiko von Rückständen minimiert und die Sicherheit für empfindliche Komponenten gewährleistet.

Anwendungsmethoden	
Pinsel	Ja
Flussmittelwelle	Ja
Walzauftrag	Ja

Gebrauchsanweisung:

Nur für gewerbliche Anvende. Vor der Verwendung sollten Sie das Sicherheitsdatenblatt sorgfältig lesen.

Vor dem Löten Flussmittel mit einem Pinsel oder einer anderen Applikationsmethode auf die Lötfläche auftragen. Nach Abschluss des Prozesses die Lötstelle in warmem (ca. 50°C), deionisiertem Wasser mit einer weichen antistatischen Bürste spülen, um Rückstände zu entfernen. Anschließend mit kaltem Wasser nachspülen, um die Ablagerung von Resten zu verhindern.

Für bessere Ergebnisse verwenden Sie den Wasser-PCB-Lösemittel, der wirksam Korrosion und Verunreinigungen an gelöteten Bauteilen verhindert.

Verpackung

Flasche mit Pinsel	100 ml (ART.AGT-110) - 8 St.*
--------------------	-------------------------------

*Anzahl der Stücke in der Sammelverpackung.

Lagerung:

Material in Kunststoffbehältern aufbewahren (z.B. aus HDPE, PP oder PVC). Die Behälter sind fest verschlossen in einem trockenen, belüfteten Raum aufzubewahren, der für Kinder unzugänglich ist. Nicht zusammen mit Oxidationsmitteln und stark wasserreaktiven Substanzen lagern.

Technischer Support:

AG TermoPasty bietet technischen Support und beantwortet Fragen zu technischen Spezifikationen und zur Anwendung unserer Produkte. Kontaktieren Sie uns per E-Mail unter info@termopasty.pl.

Hinweis:

Die in diesem Dokument präsentierten Daten entsprechen dem aktuellen Stand unseres Wissens und beschreiben die typischen Eigenschaften und Anwendungen des Produkts. Die Verantwortung für die Prüfung der Eignung dieses Produkts für spezifische Anwendungen liegt jedoch beim Benutzer. AG TermoPasty übernimmt keine Haftung für die Ergebnisse der Anwendung des Produkts, da die Anwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen.

