

Zalewa silikonowa 029

Produkt jest płynnym materiałem zalewowym, dwuskładnikowym, przewodzącym ciepło. Utwardzanie zachodzi w temperaturze pokojowej. Materiał zapewnia przewodność cieplną i małą rozszerzalność. Idealny do zalewania lub wypełniania szczelin w wydzielających ciepło elementach elektronicznych z metalowymi obudowami lub radiatorami. Posiada doskonałą płynność przy dozowaniu i zalewaniu. Po utwardzeniu nie odrywa się wskutek cyklicznego nagrzewania od powierzchni do której przylega. Utwardzony produkt jest suchy w dotyku.

Dane techniczne:

Parametry	A
Wygląd	płynna pasta
Barwa	szary
Ciężar właściwy w 25 °C	ok. 1,15 g/cm ³
Lepkość w 25 °C	~1455 cP
pH	>7
Dawka katalizatora (cz. wag. na 100 cz. wag. zalewy)	10

Właściwości mieszanki po wymieszaniu składników 100:10

Gęstość w 25 °C	ok. 1,15 g/cm ³
Zawartość części lotnych	3 %
Czas przydatności do użycia w 25 °C	ok. 30 minut
Czas żelowania w 25 °C	max. 60 godz.
Przewodność termiczna	~2 W/mK
Temperatura pracy	od -50 °C do 180 °C

Wstępne żelowanie - 15 minut przy grubości 6mm. Badanie próbek usieciowanych, sezonowanych w temperaturze pokojowej przez 100 godzin od momentu utwardzenia, w warunkach laboratoryjnych.

Parametr	Jednostka	Wynik
Oporność właściwa skrośna w temp. 20 ± 5 °C i wilg. wzgl. powietrza 65 ± 5% (ASTM D257)	[Ωxcm]	3,61x10 ¹⁵
Oporność właściwa powierzchniowa w temp. 20 ± 5 °C i wilg. wzgl. powietrza 65 ± 5% (ASTM D257)	[Ω]	1,75x10 ¹⁵
Współczynnik stratności dielektrycznej (tg δ) (ASTM D150) przy częstotliwości 10 ⁶ Hz	-	0,005
Przenikalność dielektryczna (ε _r) (ASTM D150) przy częstotliwości 10 ⁶ Hz	-	3
Wytrzymałość dielektryczna w temp. 20 ± 5 °C i wilg. wzgl. powietrza 65 ± 5% (PN-EN 60243-1)	[kV/mm]	>20,0
Odporność na prądy petzające (PN-EN 60112:2003)	CTI [V]	600
Twardość w skali Shore'a	[A]	67

Zastosowanie:

Hermetyzacja układów elektronicznych/elektrycznych. Przetworniki energii. Półprzewodniki mocy. Zasilacze. Elektronika samochodowa. Sterowanie ruchem. Telekomunikacja. Komputery i urządzenia peryferyjne. Stosowanie zalewy kondensacyjnej w układzie zamkniętym może powodować pojawienie się nieszkodliwego białego nalotu, który nie wpływa na działanie układu.

Przygotowanie masy zalewowej:

Stosowanie zalewy silikonowej typu 029 polega na przygotowaniu kompozycji zalewowej oraz układu, a następnie zalaniu układu i jego sezonowaniu przez około 100 godzin w temperaturze pokojowej.

Należy więc:

1. Odważyć zalewę 029 w czystym i suchym naczyniu o objętości 5 razy większej od objętości odważanego silikonu. Nie są konieczne naczynia o szczególnych wymaganiach, stosowane mogą być np. naczynia z tworzyw sztucznych. Nie zaleca się jednorazowo odważania dużych porcji zalewy, gdyż może to być powodem wydłużenia poszczególnych czasów operacji, tzn. czasu mieszania składników (zalewy z katalizatorem), czasu odpowietrzania kompozycji, czasu zalewania układu przygotowaną masą, co w konsekwencji może doprowadzić do utwardzenia się kompozycji w naczyniu, w którym jest ona przygotowywana.
2. Odważyć zalecaną dawkę katalizatora.
3. Wymieszać składniki.

Katalizator musi być równomiernie rozprowadzony w całej masie ponieważ od tego zależy jakość wykonanego zabezpieczenia.

Zaleca się umieszczenie tak przygotowanej kompozycji w komorze próżniowej (30-60 mm Hg) celem jej odpowietrzenia. Podczas tego zabiegu, który powinien trwać krótko (nie przekraczać 5 minut), kompozycja najpierw pieni się i zwiększa swoją pierwotną objętość do ok. 5 razy, następnie wraca do objętości macierzystej (wyjściowej) - gdy to nastąpi należy wyłączyć próżnię i wyjąć z komory naczynie z kompozycją gotową do użycia.

Istnieje również możliwość wykonania zabezpieczenia kompozycją, która nie była poddana operacji odpowietrzania w komorze próżniowej. W takim przypadku efekt końcowy zależy m.in. od rodzaju i staranności wykonania osoby wykonującej.

Zabezpieczanie układów:

Przed przystąpieniem do zalewania układu należy go oczyścić, odtłuścić i wysuszyć. Tak przygotowany układ należy umieścić w obudowie lub formie i zalać kompozycją po czym pozostawić układ otwarty do usieciowania, a następnie na ok. 100 godzin sezonowania. Cyrkulacja powietrza jest bardzo ważna, ponieważ w czasie sieciowania wydziela się alkohol etylowy, który musi być uwolniony z utwardzanej masy, w przeciwnym razie może wystąpić niekorzystne zjawisko rewersji. W przypadku wystąpienia np. niedolewów można wyciąć fragmenty kauczuku (zalewy) i miejsca te zalać powtórnie. Również w przypadku uszkodzenia zalanych elementów elektronicznych można wyciąć otaczającą zalewę i po wymianie ponownie zalać kompozycją tego samego rodzaju.

Opakowanie:

Pojemność	Opakowanie zbiorcze	Kod artykułu
100g (100g A + 10g B)	4	ART.AGT-221
1kg (1kg A + 100g B)	1	ART.AGT-263

Magazynowanie:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w magazynach suchych w temp. nie wyższej niż 30 °C. Okres gwarancji: 12 miesięcy od daty produkcji.

Bezpieczeństwo:

Produkt nie wykazuje jakiegokolwiek zagrożenia. Nie podlega przepisom ADR/RID.

Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy. Opisują one typowe własności i zastosowania wyrobu. Jednak sprawa użytkownika jest zbadanie przydatności tego produktu do konkretnych zastosowań. Za uzyskane wyniki nie możemy przyjąć odpowiedzialności ze względu na to, że warunki stosowania są poza naszą kontrolą.