TermoPasty®
HERSTELLER: AG TermoPasty Grzegorz Gąsowski
ul. Kolejowa 33 E, 18-218 Sokoły, tel. 86 274 13 42
info@termopasty.pl, www.termopasty.pl

TECHNISCHES DATENBLATT

Epoxid-füllmasse 149

Ein 2-Komponent-Harz zum Füllen und Hermetisieren von ganzen Bausteinen in Elektronik, Tele- und Radiotechnik. Es zeichnet sich durch ausgezeichnete elektroisolierende Eigenschaften und eine gute Haftung an praktisch alle Stoffgruppen aus. Das Epoxidharz ist ein hervorragender Stoff mit breiten Anwendungsmöglichkeiten:

- zur Fertigung von Abgüssen sowie Sicherungsmassen für elektrotechnische Elemente, wie z.B. Spulen,
- Transformatoren, Kondensatoren, Widerstände, Verbindungen von Kabelenden,
- eine ausgezeichnete Adhäsion mit einer breiten Palette von Untergründen,
- eine gute Verbindungsfestigkeit sogar bei schweren atmosphärischen Bedingungen.

Technische Daten:

Parameter	A
Aussehen	flüssig
Farbe	hellgelb
Dichte bei 25°C	1,16 g/cm³
Viskosität bei 25°C	20 000-30 000 cP
Epoxidzahl	0,480-0,510 mol/100g

Grundparameter des Härters:

Parameter	B
Aminzahl	min.1100 mg KOH/g
Dichte bei 25°C	~0,98 g/cm³

Eigenschaften der Mischung nach dem Mischen von Zutaten 100:12	
Dichte bei 25°C	1,16 g/cm³
Temperaturbeständigkeit	100°C
Gelierzeit bei 25°C	~33 min
Konsistenz nach Vernetzung	twarde ciało stałe

Zur Härtung in Raumtemperatur verwendet man meistens einen Härter im Verhältnis:

Füllmasse 149 100 Gewichtsteile + Härter 12 Gewichtsteile

Oberflächenvorbereitung

Die Oberflächen sollen aus mechanischen Verschmutzungen mit einem Schmirgelpapier gereinigt und anschließend entfettet werden (z.B. mit Aceton) - bei Metallen chemisches Ätzen in einem entsprechenden Bad anwenden.

Vorbereitung

Die Kompositionsinhaltsstoffe im angegebenen Verhältnis in einer Raumtemperatur genau vermischen. Man soll kleine Portionen vorbereiten, die in ein Dutzend Minuten verbraucht werden.

Härtung

Die Härtung der Komposition Füllmasse 149 + Härter soll man in einer Raumtemperatur 7 Tage lang zur Erhaltung einer vollen mechanischen Festigkeit sowie 14 Tage lang zur Erhaltung einer chemischen Beständigkeit durchführen. Bei der Anwendung soll man kleine Portionen der Komposition vorbereiten, die in ein Dutzend Minuten verbraucht werden.

Chemical resistance (Belichtungszeit 1 Monat):

Aggressive umgebung	Komponente A+B
Leitungswasser	+
Natriumhydroxid 10%	+
Natriumhydroxid 30%	+
Natriumhydroxid 40%	+
Salzsäure 10%	+
Salzsäure konzentriert	+
Schwefelsäure 20%	+
Phosphorsäure 10%	+
Salpetersäure 10%	+
Essigsäure 5%	+
Zitronensäure 10%	+
Natriumcarbonat 10%	+
Speisesalz 20%	+
Ethanol 45%	+
Ethanol 96%	+
Toluol	+
Xylen	+
Aceton	-
Essigsäureethylester	-
Benzin	+
Perhydrol 3%	+
Ammoniak 10%	+

Chemische Beständigkeit nach einer 14 Tage langen Härtung in Raumtemperatur.
+ – sehr gute Beständigkeit
- – keine Beständigkeit

Standardprüfung von vernetzten, gewürzten als Standard Bedingungen für 7 Tage.		
Parameter	**Einheit**	**Ergebnis**
Reißspannung PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527 2:1998	[MPa]	60-80
Bending strength PN-EN ISO 178:2006	[MPa]	100-140
Druckfestigkeit PN-EN ISO 604:2006	[MPa]	100-120
Härte - Hineinpressen einer Kugel PN-EN ISO 2039-1:2002	[MPa]	100-130
Formbeständigkeitstemperatur nach Martens PN-90/C-89025:1990	[°C]	90-110

Verpackungen:

Volumen	Sammelverpackung	Artikelcode
100g (100g A + 12g B)	4	ART.AGT-224
1kg (1kgA + 120g B)	1	ART.AGT-259

Lagerung:

Die Füllmasse soll man in dicht verschlossenen Originalverpackungen, in trockenen, belüfteten Lagerräumen, in einer Temperatur bis zu 25°C aufbewahren. Das Produkt soll keinem direkten Einfluss von Sonnenstrahlen ausgesetzt werden. Es darf auch in Lagerbehältern aus säurebeständigem Stahl mit einem Schlangenrohr zum Erwärmen aufbewahrt werden. Bei Einhaltung der oben genannten Aufbewahrungsbedingungen beträgt die Haltbarzeit 2 Jahre ab dem Herstellungsdatum.

Alle zur Fertigung der Epoxidbeschichtung benutzten Geräte soll man mit einem Lösemittel, z.B. ACETON, laufend reinigen, indem man keine Härtung von Rückständen der Epoxidkomposition auf den Werkzeugen zulässt

Sicherheit:

Das Produkt weist keine Gefahr auf. Unterliegt nicht den ADR/RID-Vorschriften.

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten sind mit dem aktuellen Stand unseres Wissens übereinstimmig. Diese beschreiben typische Eigenschaften und Anwendungen des Erzeugnisses. Die Angelegenheit des Benutzers ist jedoch die Untersuchung der Eignung dieses Produkts für bestimmte Anwendungen. Wir können keine Verantwortung für die erzielten Ergebnisse übernehmen, da die Verwendungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen.