



ЭПОКСИДНЫЙ ГЕРМЕТИК 141

Двухкомпонентная смола для заливки и герметизации целых узлов в электронике, тел- и радиотехнике. Характеризуется высокими изолирующими свойствами и хорошей сцепкой практически со всеми группами материалов. Эпоксидная смола является отличным веществом с очень широкими возможностями применения:

- для выполнения отливов и защитной заливки для электротехнических элементов, например, катушки, трансформаторы, конденсаторы, реостаты,
- соединения кабелей,
- прекрасная адгезия с различными видами поверхностей,
- высокая прочность соединения даже в сложных атмосферных условиях.

Сохраняет свои свойства при высоких температурах. Герметик 141 применяется для: заливки целых узлов в электронике, герметизации электрических устройств, а также в качестве изоляционного конструктивного материала, заливки конденсаторов, реостатов, соединений, кабелей.

ВНИМАНИЕ! Герметик 141 нельзя применять для заливки и склеивания деталей со стирофлексом, поскольку содержащийся в нем модификатор растворяет полистирол.

Технические характеристики:

Параметры	A
Внешний вид	жидкость
Цвет	желтый
Удельный вес при 25°С	1,16 g/cm ³
Вязкость при 25°С	900-1500 сP
Эпоксидное число	min. 0,410 mol/100g

Основные параметры Отвердителя:

Параметры	B
Аминное число	min. 1100 mg KOH/g
Плотность при 25°С	-0,98 g/cm ³

Свойства смеси после смешивания компонентов 100:10

Плотность при 25°С	1,16 g/cm ³
Рабочая температура	50°С
Время гелеобразования через 25°С	-33 min
Текстура после сшивания	твердый твердый

Для отвердевания при комнатной температуре применяется, чаще всего, отвердитель в пропорции:

Герметик 141 100 частей веса + Отвердитель 10 частей веса

Подготовка поверхности

Поверхности следует очистить от механических загрязнений наждачной бумагой, а затем обезжирить (например, ацетоном) - в случае металлов использовать химическое травление в соответственно подобранной жидкости.

Подготовка

Компоненты смеси хорошо перемешать при комнатной температуре в указанных пропорциях. Следует готовить небольшие порции, которые будут использованы в течение максимум 20 минут.

Отвердевание

Отвердевание можно провести:

В один этап: при комнатной температуре: полную стойкость шов достигнет через 7 суток или:
В два этапа: 12 часов при комнатной температуре, а затем 6 часов при температуре 80°С.

Химическая стойкость (срок экспозиции 1 месяц):

Агрессивная среда	Компонент А+В
Водопроводная вода	+
Гидроксид натрия 10%	+
Гидроксид натрия 30%	+
Гидроксид натрия 40%	+
Соляная кислота 10%	+
Концентрированная соляная кислота	-
Серная кислота 20%	+
Фосфорная кислота 10%	+
Азотная кислота 10%	+
Уксусная кислота 5%	-
Лимонная кислота 10%	+
Карбонат натрия 10%	+
Кухонная соль 20%	+
Этанол 45%	+
Этанол 96%	-
Толуэн	+
Ксилен	-
Ацетон	-
Бензин	+
Пергидроль 3%	+
Аммиак 10%	+

Химическая стойкость Герметика 141 после отвердевания в течение 14 дней при комнатной температуре.
 + — устойчивость очень хорошая
 - — стойкость средняя

Испытание сшитых образцов, выдержанных при комнатной температуре в течение 7 суток в лабораторных условиях.

Параметр	Единица	Результат
Натяжение на разрыв PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527 2:1998	[МПа]	40-60
Устойчивость к сгибанию PN-EN ISO 178:2006	[МПа]	80-100
Устойчивость к сжатию PN-EN ISO 604:2006	[МПа]	70-90
Твердость методом вдавливания шарика PN-EN ISO 2039-1:2002	[МПа]	100-120
Теплостойкость по Мартенсу PN-90/C-89025:1990	[°C]	50-55
Устойчивость клеевого шва к сжатию PN-EN 1465:2003	[МПа]	min. 10
Устойчивость клеевого шва методом сгибания со срезанием PN-ISO 15108:2002	[МПа]	min. 2,5
Удельное объемное сопротивление при $20 \pm 5^\circ\text{C}$ и ори. против. воздух $65 \pm 5\%$ (ASTM D257)	$[\Omega\text{хсм}]$	$1,0 \times 10^{15}$
Удельное поверхностное сопротивление при $20 \pm 5^\circ\text{C}$ и ори. против. воздух $65 \pm 5\%$ (ASTM D257)	$\rho_s [\Omega]$	$1,0 \times 10^{15}$
Диэлектрическая проницаемость (PN-EN 60243:2002)	[kV/mm]	20-25

Упаковка:

Емкость	Групповая упаковка	Код товара
100g (100g A + 10g B)	4	ART.AGT-223
1kg (1kgA + 100g B)	1	ART.AGT-258

Складирование:

Герметик следует хранить при оригинальных, плотно закрытых упаковках в вентилируемых и сухих складских помещениях при температуре не выше 25°С. Продукт нельзя подвергать непосредственному воздействию солнечных лучей. Можно хранить также в складских резервуарах из кислотоупорной стали, оснащенных змеевиком для обогрева. При условии соблюдения вышеуказанных параметров, срок годности составляет 2года с даты производства.

Все инструменты, которые использовались для выполнения эпоксидного покрытия, следует чистить сразу же растворителем, например: АЦЕТОНОМ, не допуская затвердевания остатков эпоксидной смеси на инструментах.

Безопасность:

Продукт не представляет никакой опасности. Не подпадает под действие правил ADR/RID.

Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют настоящему состоянию наших знаний. Они описывают типичные свойства и области применения изделия. Однако, в обязанности пользователя входит проверка пригодности этого продукта для конкретного применения. Мы не можем взять на себя ответственность за полученный результат применения изделия пользователем вследствие того, что условия применения изделия находятся вне нашего контроля.

