

Smar miedziany

Wielozadaniowy preparat stosowany w najtrudniejszych warunkach i w szerokim zakresie temperatur. Zapewnia doskonałe smarowanie, chroni przed zużyciem ciernym, korozją i wysokimi temperaturami.

Właściwości fizykochemiczne	
Stan skupienia	gazowy
Kolor	miedziany
Zapach	charakterystyczny
Gęstość w 15°C	-0,90 g/cm ³
Penetracja bez ugniatania	290 1/10 mm
Lepkość oleju bazowego	500 mm ² /s
Temperatura kroplenia	nietopliwy
Temperatura pracy	-20°C do 1000°C
Rozpuszczalność w wodzie	nie rozpuszcza się

Zastosowanie:

- smarowanie śrub i nakrętek, połączeń gwintowych, wszelkich powierzchni dopasowanych, łączników rurowych, świec zapłonowych, śrub, kół, podkładek, tarcz, styków baterii, urządzeń portowych, obrotnic, ciężko obciążonych łożysk wszelkiego typu oraz innych elementów układów pojazdów przemysłowych, maszyn budowlanych, rolniczych i pojazdów samochodowych.

Opakowanie:

Pojemność	Rodzaj opakowania	Opakowanie zbiorcze	Kod artykułu
100 ml	aerazol	4/20	ART.AGT-151
400 ml	aerazol	4/12	ART.AGT-176

Magazynowanie:

Magazynować w zamkniętych pojemnikach, w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala od źródeł ciepła i zapłonu oraz bezpośredniego światła słonecznego. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C/122°F.

Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy. Opisują one typowe własności i zastosowania wyrobu. Jednak sprawą użytkownika jest zbadanie przydatności tego produktu do konkretnych zastosowań. Za uzyskane wyniki nie możemy przyjąć odpowiedzialności ze względu na to, że warunki stosowania są poza naszą kontrolą.